



www.circorpt.com

COMMERCIAL MARINE

DEFENSE

OIL & GAS

POWER & INDUSTRY

RELIABILITY SERVICES

INDUSTRIE

UMFASSENDE LÖSUNGEN





MÖGLICHKEITEN NEU DEFINIEREN

CIRCOR eröffnet völlig neue Möglichkeiten für die Förderung von Flüssigkeiten und Medien in industriellen Anlagen. In Zusammenarbeit mit Ingenieurbüros und Betreibern wie Ihnen entwickeln wir die besten Lösungen für Ihre spezielle Anwendung.

Als Ihr Partner bei der Entwicklung, der Konstruktion und der Wartung bietet Ihnen CIRCOR für Ihre größten Herausforderungen mehr als nur ein Produkt von der Stange. Wir bieten Ihnen für jede Anwendung das beste System für den Umgang mit flüssigen Medien.

Sie profitieren von 150 Jahren Anwendungserfahrung, von Technologien, die ihre Zuverlässigkeit täglich weltweit in zahlreichen Industrieanlagen unter Beweis stellen. Dazu kommt ein Team aus Produkt- und Serviceexperten, das sich auf die Maximierung des effizienten Betriebs Ihrer Anlage konzentriert – durchgängig von Anfang an über die Projektierung und Installation bis zur abschließenden Inbetriebnahme und der laufenden Produktion.

Möglich wird dies durch ein breit gefächertes Angebot an Pumpen und Systemen von Herstellern, die Sie kennen und denen Sie vertrauen: Allweiler®, Houttuin™, Imo® und Warren®. Dies garantiert Ihnen die Zuverlässigkeit und das hohe technische Serviceniveau, das bei Auslegung, Inbetriebnahme und im laufenden Betrieb unerlässlich ist. Als Partner, der Ihnen weltweit alles aus einer Hand bietet, haben wir diesem Mehrwert einen Namen gegeben: Total Savings of Ownership. Es bedeutet: Ihre Gesamtbetriebskosten werden minimiert und Ihre Einsparungen werden maximiert.



OPTIMALE LÖSUNGEN SPEZIELL FÜR IHRE BRANCHE ENTWICKELT

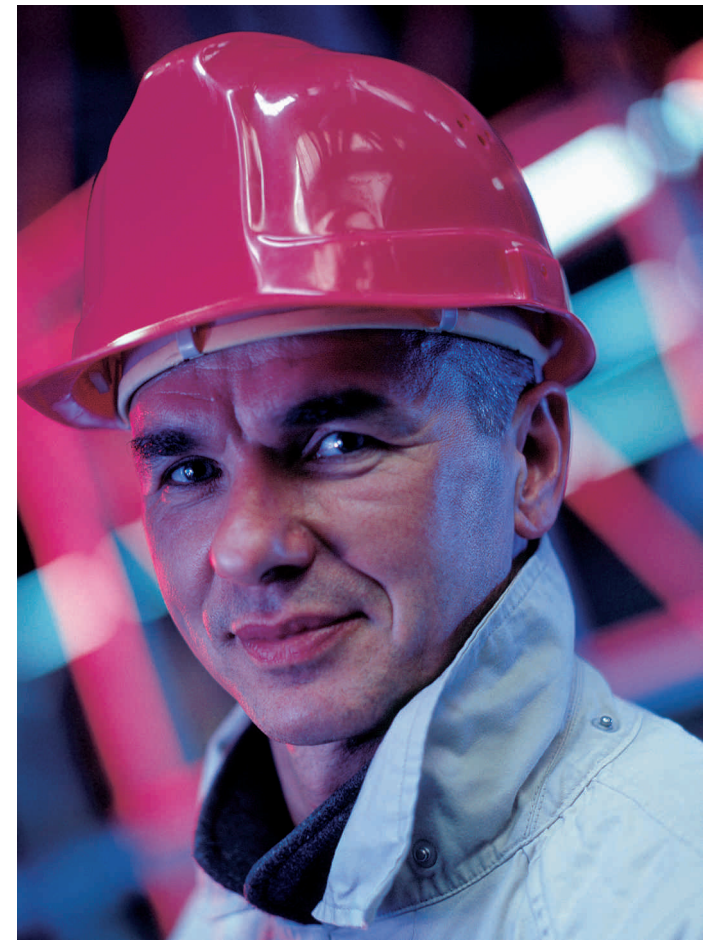
LÖSUNGEN AUF IHRE BRANCHE ZUGESCHNITTEN

Sie haben eine anspruchsvolle Aufgabe. Ob Umwelt, Betrieb, Sicherheit oder Verfügbarkeit: Betreiber von industriellen Anlagen und Ingenieure von heute stehen vor größeren Herausforderungen als je zuvor. Die Anlagen werden zunehmend komplexer. Gleichzeitig steigen auch die Anforderungen Ihrer Kunden und in Ihrer täglichen Arbeit. CIRCOR steht an Ihrer Seite, um diese Herausforderungen zu bewältigen. Wir arbeiten vom Anfang der Auslegung bis hin zur Inbetriebnahme und dem laufenden Betrieb eng mit Ihnen zusammen.

CIRCOR steht für:

- **Spezialisten:** ein Team von Experten für Planung und Anwendung, die Ihre Sprache sprechen, Ihre Anforderungen verstehen und sich in Ihrer Branche auskennen.
- **Produkte:** ein breites Portfolio an Technologien, Produkten und Systemen, die Zuverlässigkeit und Effizienz Ihrer Anlagen im täglichen Betrieb steigern.
- **Service:** verantwortungsvolle Unterstützung auf Expertenniveau, von der Planung über die Installation bis hin zur Inbetriebnahme und Wartung während des laufenden Betriebs.

CIRCOR bietet eine Vielzahl von Produkten und technischen Lösungen, die die Leistung und den Betrieb Ihrer Anlage zuverlässig sicherstellen. Mit Pumpen und Lösungen, die genau auf Ihre Branche zugeschnitten sind.



Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

ALLES AUS EINER HAND

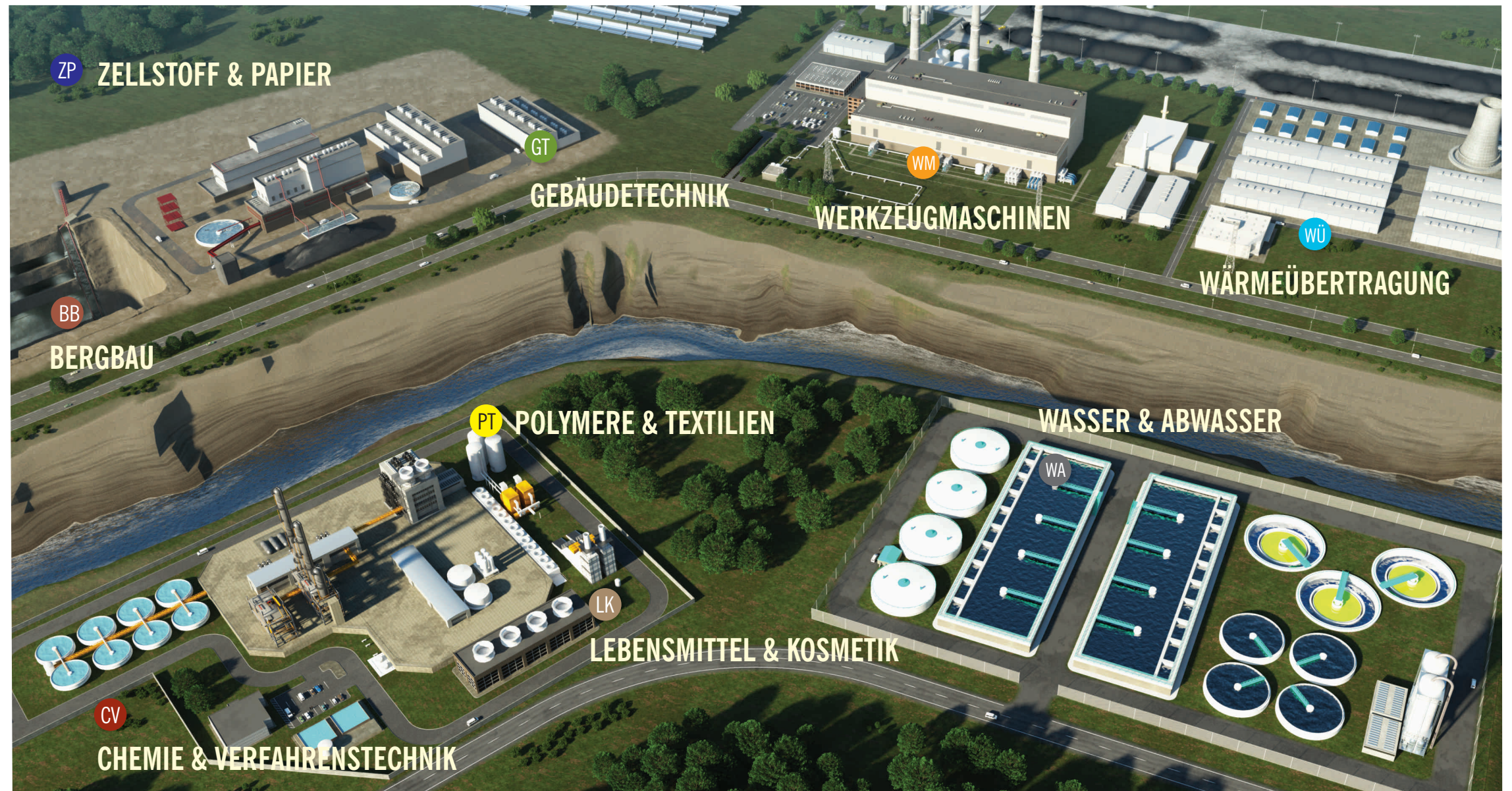
NEU DEFINIEREN, WAS AM MEISTEN ZÄHLT

Pumpen und Systeme von CIRCOR erhalten Sie unter den eingeführten Markennamen Allweiler®, Houttuin™, Imo® und Warren®. Diese Lösungen sind unerlässlich für den zuverlässigen und sicheren Betrieb in Industrieanlagen aller Art wie in Kläranlagen, der Prozesstechnologie/Chemie, dem Bergbau, der Papier- und Zellstofferzeugung, Gebäudetechnik, der Lebensmittel-, Getränke- und Kosmetikherstellung, der Polymerverarbeitung, der Wärmeübertragung und in Werkzeugmaschinen.

Mit unseren serienmäßigen und individuell zugeschnittenen Lösungen bieten wir ein breites Spektrum an Auslegungsmöglichkeiten für die Flüssigkeitsmanagementsysteme, die in industriellen Anlagen eingesetzt werden.

Betreiber von Industrieanlagen entscheiden sich für CIRCOR, um die Fragen zu neu zu beantworten, die für sie entscheidend sind:

- **Technologie:** Einsatz der richtigen Pumpen und Systemlösungen für jede Anwendung
- **Zuverlässigkeit:** Ausfallzeiten Ihrer Anlage unabhängig von den Betriebsbedingungen verringern
- **Verfügbarkeit:** Betriebssicherheit für maximalen wirtschaftlichen Betrieb
- **Sicherheit:** störungsfreier Dauerbetrieb ohne Ausfälle
- **Verantwortung:** Einhaltung aller Umweltschutzaspekte und -bestimmungen
- **Effizienz:** dauerhafte Wettbewerbsfähigkeit in einem globalisierten Wirtschaftssystem



ANWENDUNGEN

CV CHEMIE & VERFAHRENSTECHNIK ■ Förderung von Säuren und Laugen, Wasch- und Absorptionsflüssigkeiten, Salzlösungen, Lösungsmitteln, heißen Medien	GT GEBÄUDETECHNIK ■ Heizölförderung ■ Warm- und Kaltwasserversorgung, Heizkreisläufe ■ Aufzugstechnik, Hebe- und Theaterbühnen	WM WERKZEUGMASCHINEN ■ Förderung von Kühlschmiermittellösungen und -emulsionen, Schneid- und Schleifölen ■ Hochdruckkühlmittelzufuhr für innen gekühlte Werkzeuge ■ Pumpen für einzelne und zentrale Kühlschmiermittelversorgungsanlagen	ZP ZELLSTOFF & PAPIER ■ Förderung von Beschichtungsfarben (Farbstoffe, Bindemittel, Zusätze), Kaolin, Kalziumkarbonat, Latex, Stärke, Natronlauge, Paper Stock ■ Dosierung von Additiven und Chemikalien ■ Pumpen zur Versorgung bei Laminierung, Beschichtung und Kochen	WA WASSER & ABWASSER ■ Förderung von Roh-, Vorklar-, Rücklauf-, Überschuss-, Belebt-, Faul-, Nachklär-, Kreislauf- und Dickschlamm ■ Dosierung von Neutralisations- und Fällungsmitteln ■ Komplett Lösungen für die Vor- und Nachklärung, Rezirkulation, Denitrifikation und Nitrifikation ■ Industrieabwasserbehandlung in Kläranlagen	LK LEBENSMITTEL & KOSMETIK ■ Förderung von faser- und feststoffhaltigen, hochwertigen und empfindlichen Medien ■ Dosierung im Chargenbetrieb, in Abfüllanlagen, bei Zusatzstoffen oder Produktmischungen	PT POLYMERE & TEXTILIEN ■ Förderung von Ausgangsprodukten zur Faserherstellung ■ Prozesspumpen in der Polyesterherstellung	WÜ WÄRMEÜBERTRAGUNG ■ Thermalölförderung ■ Heißwasserförderung	BB BERGBAU ■ Förderung und Dosierung von Chemikalien und explosiven Medien ■ Pumpen in der Fördertechnik und Bohrtechnik ■ Schmieren und Steuern von Maschinen zur Erzgewinnung
--	---	---	--	---	--	--	--	--

Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

OPTIMALE LÖSUNGEN FÜR ALLE INDUSTRIELLEN ANWENDUNGEN

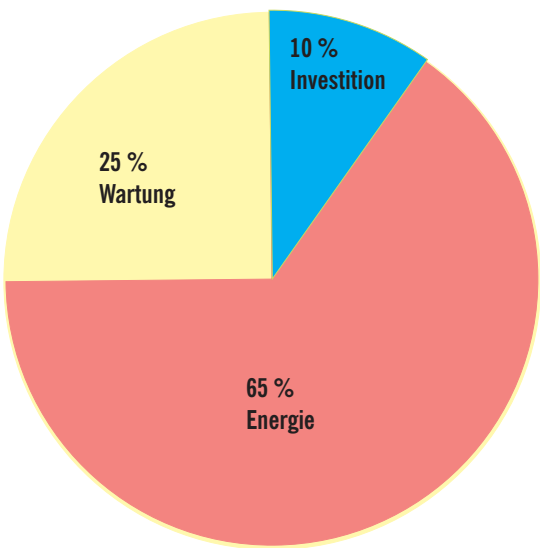
ZUVERLÄSSIGKEIT UND EFFIZIENZ INBEGRIFFEN

Wenn man die gesamte Lebensdauer einer Pumpe betrachtet, entfallen nur etwa zehn Prozent der Gesamtkosten auf den Kaufpreis. Ungefähr 90 Prozent der Kosten entstehen durch Energie und Wartung.

Pumpen von CIRCOR senken die Energiekosten, verkürzen die Ausfallzeiten, minimieren die Kosten durch ungeplante Wartungen und sparen Arbeitszeit sowie Ersatzteile.

Wir nennen diesen Gewinn für Sie und Ihre Kunden „Total Savings of Ownership (TSO)“.

ZUSAMMENSETZUNG DER „TOTAL COSTS OF OWNERSHIP“ EINER PUMPE



Industrie/Anwendung	Pumpen und Lösungen von CIRCOR									
	Dreispiindel-Schraubenpumpen	Zweispindel-Schraubenpumpen	Exzentrerschneckenpumpen	Schlauchpumpen	Mazeratoren	Zahnradpumpen	Kreiselpumpen	Seitenkanalpumpen	Propellerpumpen	Ölnebel/PurLube
Chemie & Verfahrenstechnik	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Wärmeübertragung						●				
Gebäudetechnik	●					●	●		●	
Werkzeugmaschinen		●						●		●
Bergbau		●	●	●	●		●	●		●
Zellstoff & Papier		●	●	●		●		●		●
Wasser & Abwasser			●	●	●		●		●	●
Lebensmittel & Kosmetik		●				●	●	●		●
Polymere & Textilien						●	●			●

INNOVATIVE ZUVERLÄSSIGE PUMPEN UND SYSTEME

VON BEKANNTEN HERSTELLERN, DENEN SIE VERTRAUEN

CIRCOR liefert innovative und zuverlässige Pumpen sowie sofort einsatzfähige Systeme unter den bekannten und renommierten Markennamen Allweiler®, Houttuin™, Imo® und Warren®. Während der Entwicklung und Produktion dieses breiten Produktangebots führen unsere Ingenieure und Techniker umfangreiche Analysen und Prüfungen gemäß internationalen Normen mit nur einem Ziel durch: Pumpen, Systeme und Lösungen von CIRCOR zu liefern, die höchste Anforderungen hinsichtlich Fertigung und Produktqualität erfüllen.

ZWEISPINDEL-SCHRAUBENPUMPEN

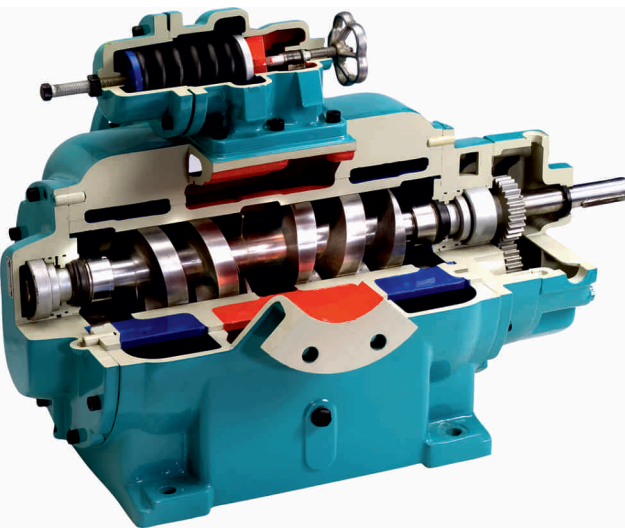
HOULTUIN® WARREN®

Doppelflutig, selbstansaugend, niedrige NPSH-Werte, trockenlaufgeeignet.

Anwendung: Besonders geeignet für Anwendungen in der Anlagenperipherie, für die Förderung großer Mengen schmierender oder nicht schmierender Flüssigkeiten und vor allem für niedrigviskose Medien.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 5.300 m³/h / 23.340 gpm
Druck:	bis 100 bar / 1.450 psi
Viskosität:	0,5 bis 100.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 400 °C / 752 °F



DREISPINDEL-SCHRAUBENPUMPEN

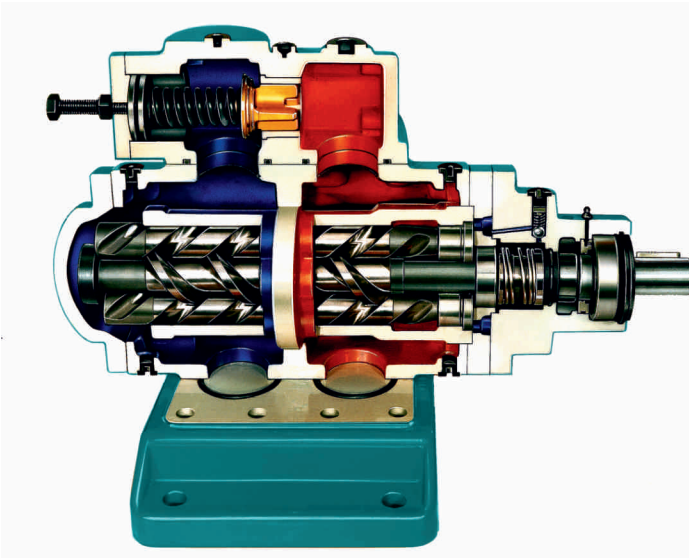
ALLWEILER® IMO®

Selbstansaugend, sehr guter Wirkungsgrad und besonders geräuscharm. Ermöglichen eine völlig kontinuierliche pulsationsfreie Förderung.

Anwendung: Zum Fördern von Ölen oder anderen schmierenden und nicht korrosiven Flüssigkeiten z. B. in der Feuerungstechnik, Hydraulik, Maschinenbau, allgemeine Industrietechnik, chemische und petrochemische Industrie.

Leistungsdaten

Fördermenge:	bis 750 m³/h / 3.300 gpm
Druck:	bis 280 bar / 4.060 psi
Viskosität:	1 bis 5.000 cSt
Mediumtemperatur:	bis 260 °C / 500 °F



Industry Products & Services

EXZENTERSCHNECKENPUMPEN

ALLWEILER®

Ein- oder mehrstufige Pumpen, selbstansaugend, als Tauchpumpe in horizontaler sowie vertikaler Bauweise. Die Förderung erfolgt kontinuierlich, nahezu pulsationsfrei, ohne Bildung von Emulsionen. Besonders zum Dosieren geeignet.

Leistungsdaten

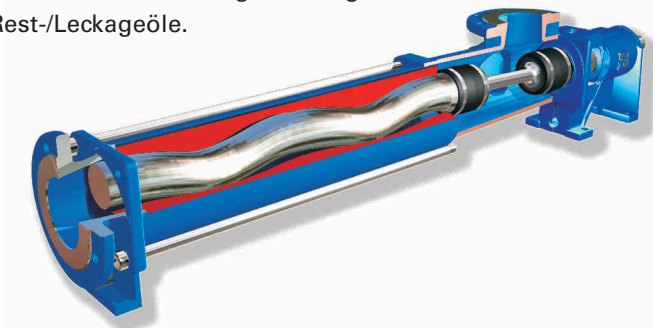
Fördermenge: bis 450 m³/h / 1.980 gpm

Druck: bis 64 bar / 928 psi

Viskosität: 1 bis 300.000 cSt

Mediumtemperatur: bis 150 °C / 302 °F

Anwendung: Zum Fördern oder Dosieren von Flüssigkeiten mit unterschiedlichsten Viskositätsgraden und Korrosionseigenschaften. Auch geeignet für mehrphasige Flüssigkeiten und verunreinigte Flüssigkeiten wie Schlämme und Rest-/Leckageöle.



SCHLAUCHPUMPEN

ALLWEILER®

Trocken selbstansaugende, dichtungs- und ventillose rotierende Verdrängerpumpen.

Anwendung: Zum Fördern oder Dosieren von Flüssigkeiten mit unterschiedlichsten Viskositätsgraden und Korrosionseigenschaften. Auch geeignet für mehrphasige Flüssigkeiten und verunreinigte Flüssigkeiten sowie für

Leistungsdaten

Fördermenge: bis 60 m³/h / 265 gpm

Druck: bis 16 bar / 232 psi

Viskosität: 1 bis 100.000 cSt

Mediumtemperatur: bis 80 °C / 176 °F

Anwendungen, bei denen die Pumpe über längere Zeit trocken laufen kann.



ZAHNRADPUMPEN

ZENITH® IMO®

Verdrängerpumpen, mehrstufige Auslegung für sehr hohen oder mittleren Druck bei Brennstoffen mit sehr niedriger Viskosität. Nahezu pulsationsfreie, sehr geräuscharme Förderung mit hohem Wirkungsgrad.

Leistungsdaten

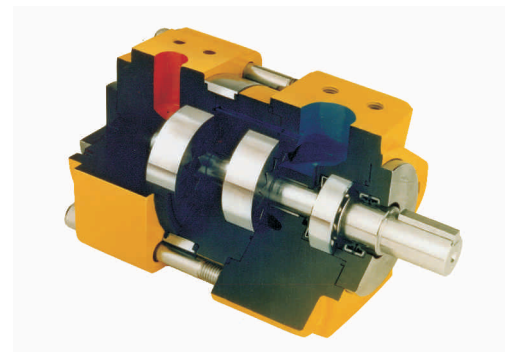
Fördermenge: bis 28 m³/h / 123 gpm

Druck: bis 345 bar / 5.003 psi

Viskosität: 0,5 bis 50.000 cSt

Mediumtemperatur: bis 510 °C / 950 °F

Anwendung: Von Anhebeöl bis zur Brennstoffeinspritzung ist die CIG-Zahnradpumpe von CIRCOR die perfekte Pumpenlösung für Turbinen, die aus der Luftfahrttechnik abgeleitet wurden.



SEITENKANALPUMPEN

ALLWEILER®

Selbstansaugend, in Gliederbauart. Kavitationsunempfindlich bei variablem Dampfdruck.

Anwendung: Zum Fördern von reinen, getrübbten, gashaltigen, neutralen oder aggressiven, nicht abrasiven,

Leistungsdaten

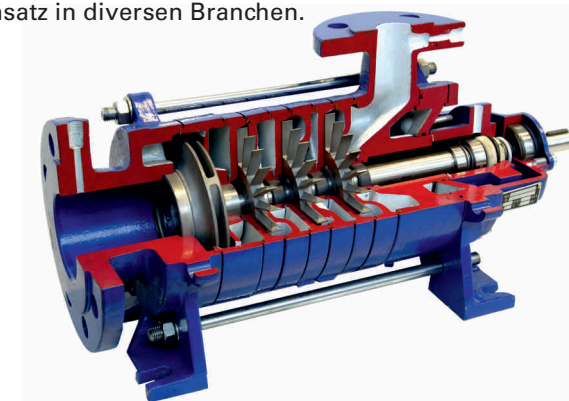
Fördermenge: bis 36 (50*) m³/h / 158 (220*) gpm

Druck: bis 40 (25*) bar / 568 (355*) psi

Förderhöhe: bis 350 (250*) m / 1.148 (820*) ft

Mediumtemperatur: -40 bis 220 °C / -40 up to 428 °F

kalten oder heißen Flüssigkeiten. Auch für Medien mit gas- oder dampfförmigen Anteilen (bis 50 %), d. h. auch für leicht siedende Medien wie Flüssiggas. Universeller Einsatz in diversen Branchen.



* Leistungsdaten für Hochdruckkreiselpumpen im Baukastensystem, bis zu 15 Stufen je nach Pumpengröße.

PROPELLERPUMPEN

ALLWEILER®

Horizontal oder vertikal aufgestellte Pumpen für große Fördermengen bei Förderhöhen bis 12 m. Werkstoffe und Aufstellung/Antrieb je nach Anforderung anpassbar.

Anwendung: Zum Fördern von neutralen oder aggressiven, reinen oder verunreinigten, kalten oder heißen,

Leistungsdaten

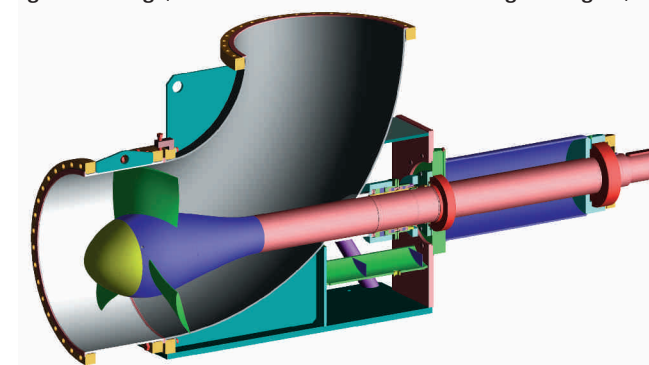
Fördermenge: bis 50.000 m³/h / 220.167 gpm

Druck: bis 6 bar / 85 psi

Förderhöhe: bis 12 m / 39 ft

Mediumtemperatur: bis 200 °C / 392 °F

auch feststoffdurchsetzten Flüssigkeiten in der Chemie- und Verfahrenstechnik. In der Abwasser- und Klärtechnik als Rezirkulationspumpen sowie für die Förderung von Rücklaufschlamm oder Regenwasser, bei der Trinkwassergewinnung (z. B. in Meerwasserentsalzungsanlagen).



KREISELPUMPEN

ALLWEILER®

Bezeichnung, Nennleistungen und Abmessungen nach EN 733 oder EN 2858. Die EN-Leistungsfelder wurden durch zusätzliche Baugrößen erweitert.

Leistungsdaten

Fördermenge: bis 1.500 m³/h / 6.600 gpm

Druck: bis 16 bar / 227 psi

Förderhöhe: bis 150 m / 492 ft

Mediumtemperatur: bis 400 °C / 752 °F

Anwendung: Zum Fördern von neutralen oder aggressiven, reinen oder verunreinigten, kalten oder heißen und toxischen Flüssigkeiten.



Industry Products & Services

MAZERATOREN

ALLWEILER®

Zerkleinerungselemente sind der rotierende Impeller mit auswechselbaren, hochverschleißfesten Schneidplatten und einem stationären Schneidring.

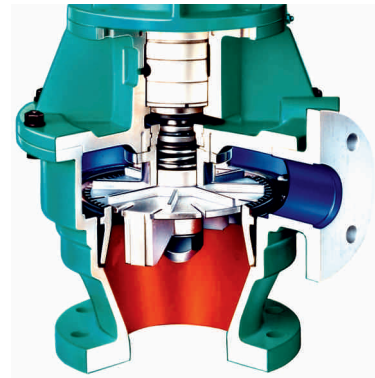
Anwendung: Zum Zerkleinern und Homogenisieren von in Flüssigkeiten enthaltenen Fasern und Feststoffen. Durch die Zerkleinerung werden die Fördermedien pumpfähig;

Leistungsdaten

Fördermenge: bis 160 m³/h / 705 gpm

Mediumtemperatur: bis 80 °C / 176 °F

Einsatz in der Zerkleinerungs-, Misch- und Prozesstechnik, in kommunalen und industriellen Abwasseraufbereitungsanlagen sowie in der Behandlung von Abfallprodukten in allen Industriezweigen.



SCHMIERÖLAUFBEREITUNG

LSC®

ThermoJet Oil® Purifier ist eine moderne Schmierölaufbereitungsanlage, die freies, emulgiertes und gelöstes Wasser und leichte Fluorkohlenwasserstoffe aus industriellen Schmiermitteln und Hydraulikölen entfernt.

Anwendung: Durch seine spezielle Luft-/Wasserausblas-Technologie ist der ThermoJet Oil® Purifier so effizient, dass er Zentrifugen, Filterwasserabscheider und komplexere Systeme für die Vakuumdehydratisierung an Leistung übertrifft.

Leistungsdaten

Partikelfiltration: ISO 4406 15/13/10

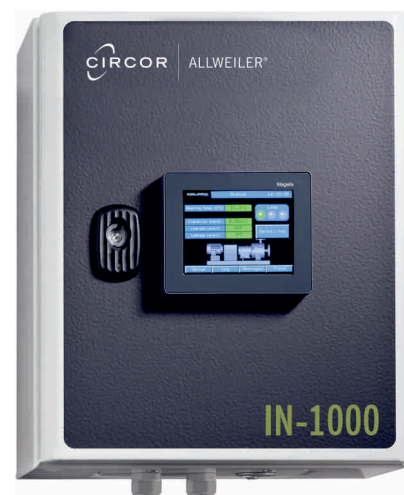
Durchsatz: 680 l/h / 180 gal/h



PUMPENÜBERWACHUNG

SmartTechnology IN-1000 Series – Condition und Operation Monitoring für mehr Sicherheit und geringere Betriebskosten.

IN-1000 ist ein elektronisches, vollautomatisches und modulares Überwachungssystem, das mehrere Pumpen überwachen kann und jederzeit nachrüstbar ist. Der integrierte Webserver erlaubt den Datentransfer z. B. an eine Leitwarte sowie Remote Service. Treten ungewöhnliche Betriebsbedingungen auf, werden diese sofort gemeldet und auf dem Farbdisplay angezeigt. Die Folge: Wartung und Instandhaltung werden planbar, es gibt keine ungeplanten Produktionsausfälle, die Wartungsintervalle werden länger, Wartungs- und Ersatzteilkosten werden geringer.



LÖSUNGEN, DIE AUF JEDE BRANCHE ABGESTIMMT SIND

JAHRZEHNTELANGE ERFAHRUNG VERBUNDEN MIT MODERNER KONSTRUKTION UND FERTIGUNG

Mit einem großen Produktportfolio aus Pumpen und Systemen erhalten Sie von CIRCOR ein nahezu grenzenloses Angebot von Lösungen für jedes Fördermedium und jede industrielle Anwendung. CIRCOR entwickelt optimal ausgelegte Lösungen, die genau auf Ihre individuellen Anforderungen abgestimmt sind.

WASSER & ABWASSER

CIRCOR stellt für OEMs, Betreiber und Ingenieurbüros Lösungen bereit, die für alle Bereiche der Abwasserbehandlung, Wasseraufbereitung, Abwasserreinigung, Entwässerung, Wasserversorgung und Abwasserentsorgung optimiert sind.

Die Pumpen im Zulauf des Klärwerks müssen das ankommende Roh-Abwasser auf Arbeitsniveau heben. Das Medium ist hier noch stark mit Feststoffen durchsetzt, so dass die Aggregate widerstandsfähig gegen Verstopfungen und Abrasion sein müssen. Exzentrerschneckenpumpen sind hierfür besonders geeignet. Mit verschiedenen Ausführungen und Optionen wie z. B. Rotorbeschichtungen, unterschiedlichen Geometrien, bei Bedarf einer oder zwei Zuführschnecken und etwa 20 verschiedenen Elastomeren für den Stator passen sich diese Pumpen optimal an das Fördermedium an. Enthält der Schlamm Verzapfungen und Fladen, sind Mazeratoren zur Zerkleinerung nötig. In den Reinigungsstufen fördern gegen Gasentwicklung unempfindliche selbstentlüftende Kreiselpumpen und/oder Exzentrerschneckenpumpen die Dünnschlämme. Beim chemischen Reinigungsprozess sind spezielle Dosierpumpen eingesetzt, die Zusatzstoffe wie Säuren, Laugen, Kalk oder Polymere als Fällungs- und Flockungsmittel für die Phosphatelimination und die Entwässerung fördern.



CHEMIE & VERFAHRENSTECHNIK



Pumpen in der chemischen Industrie (CPI) müssen verschiedenste Medien aus der organischen und anorganischen Chemie fördern. Beispiele sind Laugen und Säuren, Lösungsmittel, Pigmente, Lacke, Sprengstoffe, Gummi, Harze oder Düngemittel. Die internationalen und regionalen Standards, die ein Chemieunternehmen erfüllen muss, machen diese Industrie zu einer der dynamischsten der Welt. Umso wichtiger sind für Betreiber vertrauenswürdige Lieferanten für Geräte und Lösungen, die kontinuierliche und sichere Fertigungsprozesse mit höchster Effizienz ermöglichen.

CIRCOR entwickelt, konstruiert und liefert zuverlässige Lösungen für die komplexesten chemischen Prozesse. Chemiepumpen von CIRCOR erfüllen diese speziellen Anforderungen durch eine Vielzahl unterschiedlicher Werkstoffe sowie einen großen Viskositäts- und Temperaturbereich. Sie entsprechen ISO 2858/EN 2858.

Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

BERGBAU

Bergbau und damit die Gewinnung von Rohstoffen wird durch die zunehmende Globalisierung der Wirtschaft und den steigenden Bedarf an Rohstoffen immer wichtiger.

CIRCOR fördert die Produktivität und Zuverlässigkeit im Bergbau mit Pumpen und Systemen, die Förderanlagen mit Schmier- und Steueröl versorgen, mit hermetisch dichten Pumpen für die sichere Förderung umweltgefährdender oder explosiver Medien und mit Dosierpumpen bei der Aufbereitung des Förderguts.



ZELLSTOFF & PAPIER

In der Zellstoff- und Papierindustrie läuft die Produktion in der Regel 24 Stunden und 365 Tage im Jahr ohne Pause. Schneller Service und qualifizierter Support sind daher unabdingbare Voraussetzungen für eine wirtschaftliche Produktion.

Mit Pumpen, die alle Prozessschritte abdecken – von Förderpumpen zum Laminierten und Kochen über Dosierpumpen für Additive und Chemikalien bis zu Pumpen für die Papierbeschichtung –, und einem weltweiten Netzwerk für Service und Support unterstützt CIRCOR Betreiber von Papiermühlen und -fabriken mit zuverlässigen Lösungen.



GEBÄUDETECHNIK

Industriebetriebe, Verwaltungsgebäude, Großbauten und zentrale Heizkraftwerke setzen Pumpen von CIRCOR mit besonders hohem Wirkungsgrad zur Heizölförderung ein. Pumpen mit hohem Wirkungsgrad bedienen auch Kreisläufe der Warm- und Kaltwasserversorgung sowie Kühl- und Heizkreisläufe. Auch überall dort, wo es um geräuschlose, wartungsfreie und kompakte Aufzugsanlagen geht, werden Pumpen von CIRCOR eingesetzt.



LEBENSMITTEL & KOSMETIK



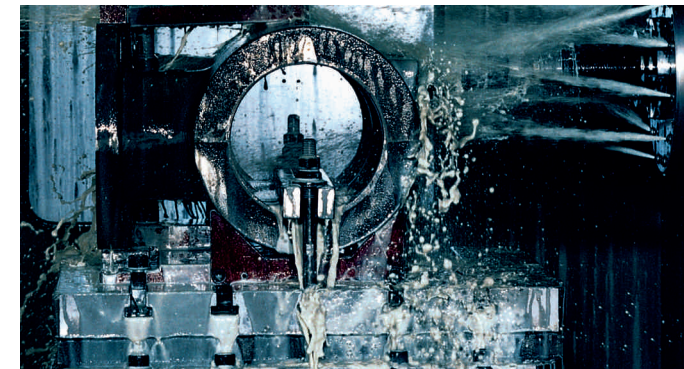
CIRCOR liefert Pumpen und Lösungen für Anwendungen, die strengste hygienische Vorschriften für die Förderung hochwertiger und empfindlicher Medien erfüllen müssen. Beispiele sind die Lebensmittel- und Getränkeherstellung, die Milchverarbeitung sowie die Pharma- und Kosmetikindustrie. Die speziellen Edelstahlpumpen in CIP-Ausführung sind völlig rückstands- und bakterienfrei zu reinigen und fördern ökonomisch, gleichmäßig, pulsationsarm und schonend. Auch Faser- und Feststoffanteile stören den Betrieb nicht. Alle Pumpen erfüllen die FDA- und die 3A-US-Sanitary-Standards.

POLYMERE & TEXTILIEN

CIRCOR bietet Pumpen an, die sich spezifisch für die Förderung von Polymeren, synthetischen Fasern und Vliesstoffen eignen. Beispiele sind die Textilherstellung, die Herstellung von PET-Objekten oder dickerem Industriegarn. Die Pumpen fördern Medien mit hoher Viskosität und mit hohem Druck bei extremen Temperaturen. Diese Lösungen sind optimal, wenn es um die wiederholte, exakt identische Dosierung von Medien oder die Förderung heißer Medien geht, z. B. bei der Nylon- und Polymerverarbeitung.



WERKZEUGMASCHINEN



Kühlschmiermittelpumpen von CIRCOR sind in jedem Bereich des Maschinen- und Anlagenbaus sowie der Werkzeugmaschinen- und Automobilindustrie eingesetzt. Sie tragen dazu bei, eine exzellente Oberflächenqualität der zu bearbeitenden Teile zu erreichen. Speziell in der Automobilindustrie werden diese Pumpen aufgrund ihrer hohen Laufleistungen erfolgreich eingesetzt. Sie fördern neben Kühlschmiermitteln und -emulsionen auch Schneid- und Schleiföle. Zusammen mit dem neu entwickelten Regelsystem ALLSPEED® arbeiten Werkzeugmaschinen mit bis zu 75 Prozent geringeren Betriebskosten bei gleichem Investitionsvolumen.

WÄRMEÜBERTRAGUNG



In der Wärmeübertragungstechnik werden Kreislumpen von CIRCOR in Versorgungskreisläufen, Solarkraftwerken, Umlaufsystemen und Heizkreisläufen eingesetzt. Sie fördern Heißwasser und Wärmeträgeröl. Die Pumpen der Baureihe ALLHEAT® sind eine der wenigen Pumpenkonstruktionen auf dem Markt, die in absolut gleicher Ausführung zur Förderung von Thermalöl bis 350 °C/662 °F als auch Heißwasser bis ca. 207 °C/405 °F eingesetzt werden können. ALLHEAT®-Pumpen sind auch für moderne synthetische Thermalöle mit niedrigsten Viskositäten geeignet.

Industry Products & Services

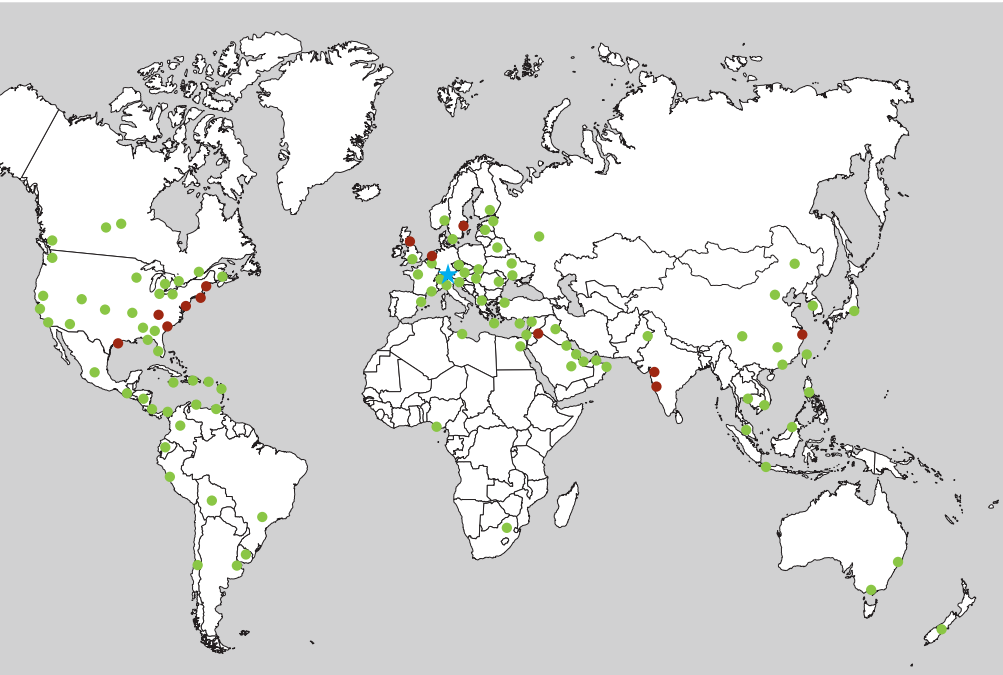


IM HERZ JEDER ANLAGE: DAS BESTE FLUID-MANAGEMENT-SYSTEM

Pumpen und Systeme von CIRCOR gehören weltweit zu den Lösungen, denen man das größte Vertrauen schenkt, wenn es um das Fördern von Flüssigkeiten geht.

Ihr Team von CIRCOR konzentriert sich darauf, weltweit die für Sie und Ihre jeweilige Anforderung beste Lösung zu entwickeln. Wir bezeichnen dies als „Total Savings of Ownership (TSO)“, die maximale Einsparung Ihrer Gesamtbetriebskosten. Sparen beginnt bei CIRCOR mit fairen Preisen. Aber Total Savings of Ownership heißt auch: Man muss wissen, was erforderlich ist, um die Rentabilität einer Industrieanlage über ihre gesamte Lebensdauer zu optimieren.

Fundiertes Know-how, technische Erfahrung und Anwendungskompetenz machen es uns möglich, die Systemleistung zu optimieren und dafür zu sorgen, dass Ihre Mitarbeiter die erforderlichen Kenntnisse und Schulungen erhalten. Tools, die Ihre Konstruktion und Ihre technischen Verfahren vereinfachen, und weltweite Präsenz: Damit stellen wir sicher, dass Sie stets das bekommen, was Sie brauchen – genau dann, wenn Sie es brauchen. CIRCOR bringt vollen Einsatz für Ihren Erfolg. Dafür definieren wir neu, was für Sie und Ihre Kunden möglich ist.



UMFASSENDE LÖSUNGEN NEU DEFINIEREN

Um eine kompetente und optimale Betreuung unserer Kunden sicherzustellen, unterhält CIRCOR ein weltweites Vertriebs-, Produktions- und Servicenetzwerk.

- ★ Hauptsitz
- Regionale Fertigungs- und Beratungszentren
- Weltweites Vertriebsnetzwerk

CIRCOR

ALLWEILER GmbH Allweilerstr. 1 78315 Radolfzell Deutschland	1710 Airport Road Monroe, NC 28110 USA	Unit 1803, 18/F Clifford Centre 778 Cheung Sha Wan Road Lai Chi Kok, Kowloon Hong Kong	Unit 804, Venture International Park Building B No. 2679 Hechuan Road Shanghai 201103 China
Tel. +49 7732 86 0	Tel. +1 704 289 65 11	Tel. +852 3473 2700	Tel. +86 21 6248 1395

www.circorpt.com



Power & Industry Products & Services

ALLWEILER® HOUTTUIN™ IMO® WARREN®

CIRCOR, ALLWEILER, IMO, TUSHACO and WARREN are registered trademarks and HOUTTUIN is a trademark of CIRCOR or its subsidiaries in the U.S. and/or other countries. (c) 2018, CIRCOR. All rights reserved. 488169 - 2018.04